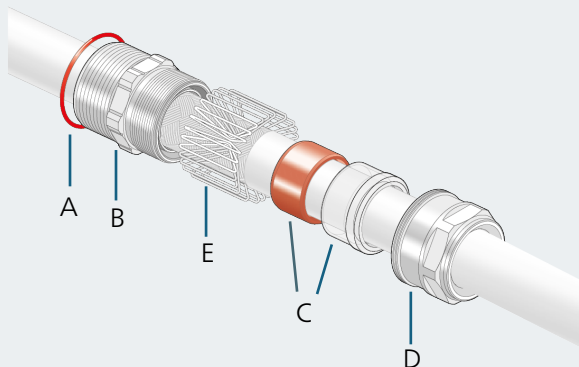


LevelEx TRI

1



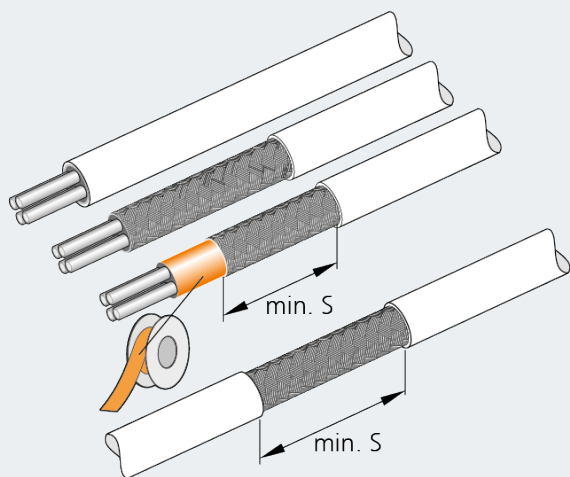
Bestandteile:

O-Ring (A), Doppelnippel (B), Dichteinsätze (C), Druckschraube (D), TRI-Feder (E)

Components:

O-ring (A), Double nipple (B), sealing inserts (C), pressure screw (D), TRI-Feder (E)

2



Variante A: Kabelschirm endet nach der Kabelverschraubung: Kabel abmanteln, Schirmgeflecht auf Länge kürzen (siehe Tabelle 1, Maß S + Breite Isolierband) und das Schirmgeflecht mit Isolierband schützen

Variante B: Kabelschirm wird weitergeführt: Kabel im gewünschten Bereich abmanteln, sodass das Schirmgeflecht freiliegt (siehe Tabelle 1, Maß S)

Method A: Cable shield ends after the cable gland: Strip off outer insulation, shorten shielding braid to length (see Table 1, dimension S + width of insulation tape) and protect the end of the shielding braid with insulating tape

Method B: cable shield is continued: Strip the cable in the desired area to expose the shielding braid (see Table 1, dimension S)

Art-Nr. Art. no.	Abisolierlänge „s“ [mm] Stripped length „s“ [mm]	Positonsmaß „x“ [mm] Position dimension „x“ [mm]
Lex 216ms 8 tri HTS	13	8
Lex 216ms tri HTS	13	8
Lex 220ms tri HTS	14	9
Lex 225ms tri HTS	15	10
Lex 232ms tri HTS	16	11
Lex 240ms tri HTS	18	13
Lex 250ms tri HTS	20	15
Lex 263ms tri HTS	20	15

LevelEx TRI

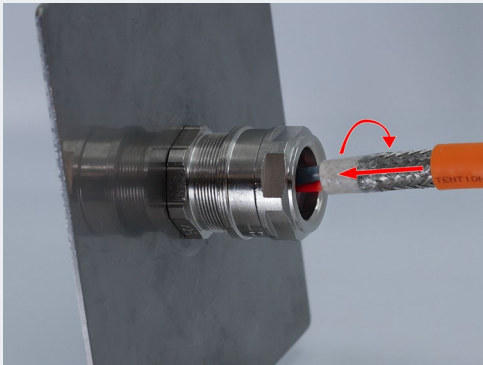
3



Den Doppelnippel in die kundenseitig vorgesehene Bohrung mit dem Anzugsmoment (siehe Tabelle) anziehen. Der Bund des Doppelnippels muss auf der Montagefläche aufliegen. Den Dichteinsatz, wie dargestellt, auf den Doppelnippel stecken.

Tighten the double nipple into the hole provided on the customer's side to the specified tightening torque (see table). The flange of the double nipple must rest on the mounting surface. Fit the sealing insert onto the double nipple as shown.

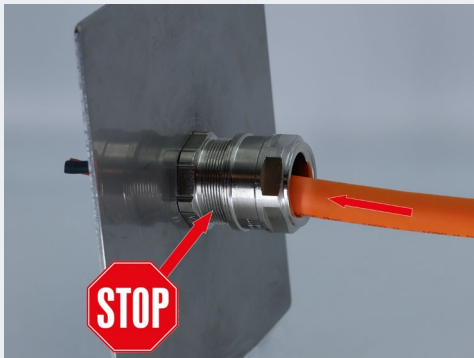
4



Kabel mit leichter Drehung einführen.

Insert the cable while turning it slightly.

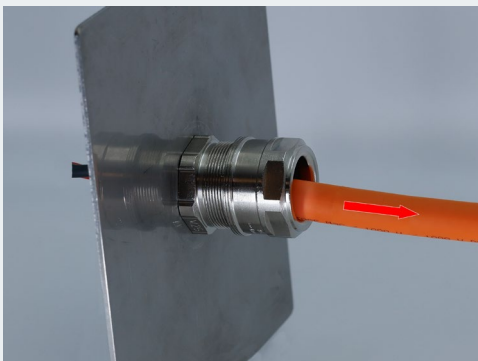
5



Kabel weiter einführen, bis der Kabelmantel die Feder berührt.

Continue inserting the cable until the sheathing touches the spring.

6



Kabel um ca. 2 mm zurückziehen, sodass die Feder keinen Kontakt zum Kabelmantel hat.

Pull the cable back approx. 2 mm so that the spring does not touch the cable shield.

LevelEx TRI

7



Die Druckschraube auf das zu montierende Kabel schieben und anschließend das Kabel durch Dichteinsatz, TRI-Feder und Doppelnippel schieben. Dicht-einsatz und Kabelmantel müssen vollständig überlappen. Die Druckschraube von Hand (ca. 2 – 3 Umdrehungen) auf den Doppelnippel schrauben.

Push the pressure screw onto the cable to be installed and then push the cable through the sealing insert, TRI spring and double nipple. The sealing insert and cable sheath must overlap completely. Screw the pressure screw onto the double nipple by hand (approx. 2 – 3 turns).

Für das Einführen des Kabels wird für den oberen Schirmbereich die Verwendung einer Montagehülse empfohlen (passende Montagehülse siehe www.pflitsch.de). Die Hülse wird auf das Kabel gesteckt und durch die Kabelverschraubung geführt. Im Grenzbereich passt das Kabel nicht in die Hülse. Jetzt wird zuerst die Hülse in die Kabelverschraubung gesteckt und anschließend kann das Kabel durch die aufgeweitete Feder geführt werden.

We recommend using an assembly sleeve to feed the cable in the upper screening range (for a suitable assembly sleeve, see www.pflitsch.de/en). The sleeve is attached to the cable and guided through the cable gland. The cable does not fit into the sleeve at the transition. Now insert the sleeve into the cable gland and then feed the cable through the widened spring.

Zulassungsparameter *Admission Criteria*

Gewindegröße <i>Thread size</i>		Dichtbereich <i>Sealing range</i>		Dichtbereich UL <i>Sealing range UL</i>		Anzugsdreh- momente <i>Tightening torques</i>	Schlagein- wirkung <i>Impact</i>	Anschlussmaße für Durchgangsbohrungen <i>Connection dimensions for through-holes</i>		Schlüsselweite <i>Spanner width</i>
Metrisch <i>Metric</i>	NPT	Max. [mm]	Min. [mm]	Max. [mm]	Min. [mm]	DS + DN		metrisch <i>metric</i> Ø A mm (0/+0,2 mm)	NPT Ø A mm (0/+0,2 mm)	SWx E mm
M16x1,5	3/8" (12H)	8,0	3,0	-	-	15 Nm	7 J	16,0	17,1	20x22
M16x1,5 *	3/8" (12H) **	11,0	7,0	11,0	9,7	15 Nm	7 J	16,0	17,1	20x22
M20x1,5	1/2" (16H)	14,0	8,0	14,0	11,2	20 Nm	7 J	20,0	21,3	24x26
M25x1,5	3/4" (21H)	20,0	12,5	20,0	17,1	30 Nm	7 J	25,0	26,6	30x32,5
M32x1,5	1" (27H)	26,0	18,5	26,0	20,6	30 Nm	7 J	32,0	33,3	36x39
M40x1,5	1 1/4" (35H)	34,0	26,0	34,0	27,6	35 Nm	7 J	40,0	42,0	46x50
M50x1,5	2" (53H)	45,0	33,0	45,0	33,0	80 Nm	7 J	50,0	60,1	60x64
M63x1,5	2 1/2" (63H)	56,0	44,0	56,0	44,0	80 Nm	7 J	63,0	73,0	70x74
M75x1,5 **	-	66,0	56,0	66,0	56,0	100 Nm	7 J	75,0	-	81x87

* UL nur in Edelstahl ** kein UL